

SW956E

**SANY**

supported by **Putzmeister**



# NACHHALTIG VOLLE LEISTUNG

LEISTUNGSSTARK. EMISSIONSFREI. LANGLEBIG.

BAUMASCHINEN



**VOLLELEKTRISCHER  
RADLADER  
SW956E**

Kipplast  
13900 kg  
Schaufelkapazität  
3,5 m<sup>3</sup>  
Betriebsgewicht  
20000 kg  
Batterie  
CATL

# SANY

supported by **Putzmeister**

## SANY & Putzmeister: doppelt erstklassig – bei Vertrieb, Service und Ersatzteilen

Mit weit mehr als 500 000 produzierten Baumaschinen gehört SANY zu den weltweit führenden Herstellern. Zu den in der Praxis bewährten Produkten bietet SANY einen umfassenden Service. Aufbauend auf der langjährigen Partnerschaft zwischen SANY und Putzmeister werden alle SANY Baumaschinen in der DACH-Region organisatorisch unter dem Dach von Putzmeister geführt. Durch diesen Verbund profitieren unsere Kunden von noch mehr Kontinuität und Zuverlässigkeit in der Betreuung, unter anderem aufgrund der Erweiterung unseres Servicenetzwerks durch die Eingliederung der SANY Serviceniederlassungen für Kundendienst, Ersatzteilversorgung und Reparaturen.

**> 500 000**  
PRODUZIERTE SANY BAUMASCHINEN  
**WELTWEIT**

**5–7%**  
SANY UMSATZ FÜR FORSCHUNG  
UND ENTWICKLUNG

**5 JAHRE**  
GARANTIE



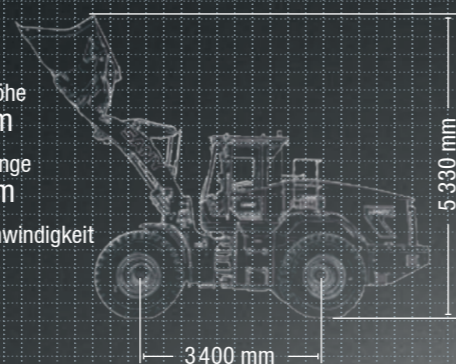
SW956E

### SW956E HARD FACTS

Transporthöhe  
3710 mm

Transportlänge  
8552 mm

Max. Geschwindigkeit  
40 km/h



## EMISSIONSFREI ZU HOHER LEISTUNG

Mit dem vollelektrischen SANY SW956E verändert sich die Arbeitsweise für Radlader grundlegend. Er verbindet die Vorteile von Emissionsfreiheit mit hoher Leistung und geringer Geräusentwicklung. Dabei muss er sich keineswegs vor einer vergleichbaren Maschine mit Dieselantrieb verstecken, im Gegenteil. Seine Power, Geschwindigkeit und großen Kipplaten sind ein Garant für hohe Produktivität. Und das bei niedrigen Gesamtbetriebskosten. So bringt der SW956E mehr Nachhaltigkeit überall dort hin, wo größere Mengen verladen

werden müssen: Recyclinghöfe, Biogasanlagen, Kompostieranlagen und landwirtschaftliche Betriebe, im Bauhof oder in der Industrie. Überzeugend ist er vor allem überall dort, wo es darum geht, Schadstoffemissionen zu vermeiden und Lärm zu minimieren, zum Beispiel bei Arbeiten untertage, im innerstädtischen Bereich oder auf Nachtbaustellen. Auch in sensibler Umgebung ist sein Einsatz unproblematisch, da kein Kraftstoff auslaufen kann.

ÖKONOMIE

# KOMMT SCHNELL ZUR SACHE

Leistung ist Arbeit mal Zeit. Deshalb hat SANY bei diesem Radlader viel Wert auf Schnelligkeit gelegt. Das gilt nicht nur für die Fahrgeschwindigkeit und die typisch rasante Beschleunigung von Elektrofahrzeugen. Mit seinem außergewöhnlich starken Fahrtrieb ist er durchzugsstark und mit bis zu 40 km/h unterwegs, und das einen ganzen Arbeitstag lang mit

einer Batterieladung. Zeit spart er auch durch die integrierte Wiegeeinrichtung, die beim Materialumschlag oder der Lkw-Beladung das exakte Gewicht angibt; inklusive Maximalmenge mit Warnsignal.

ÖKONOMIE

## Auf Dauer günstiger

Die Investition in einen vollelektrisch angetriebenen Radlader lohnt sich. Damit eröffnen sich nicht nur zusätzliche Einsatzmöglichkeiten, die laufenden Betriebskosten sind auch deutlich geringer. Der vollelektrische Antriebsstrang ermöglicht eine Maximierung der Betriebszeit und reduziert Wartungszeit und Serviceaufwand um 50 %. Auch bei den Energiekosten trumpft der elektrische Antrieb auf. Mit den günstigen Stromkosten sind die Betreiber gegenüber Dieselantrieben deutlich im Vorteil.

### VERARBEITUNG

**Hart im Nehmen** – Der Aufbau des SW956E ist bis ins Detail robust verarbeitet. Sein **hochwertiger Stahlbau** ist ausgelegt für Heavy-Duty-Einsätze und lange Lebensdauer.

### BEDIENKOMFORT

**Direkte Ansteuerung** – Der vollelektrische Antrieb und ein durchdachtes Konzept erlauben direkte und besonders **präzise Arbeitsabläufe**. Für jederzeit volle und schnelle Leistung besitzt sowohl der Fahrtrieb als auch die Arbeitshydraulik einen separaten Motor. Anders als der Verbrenner steht hier von Anfang an die volle Leistung zur Verfügung.

### ENERGIEVERSORGUNG

**Volle Power** – Das Herzstück des SW956E ist sein **zukunftsweisendes Batteriesystem** vom Marktführer CATL. Mit ihm wird die gespeicherte Energie besonders effizient genutzt – und das bei größtmöglicher Schonung der Batterie. Mit durchschnittlich 2800 Ladezyklen besitzt sie zudem eine **überzeugend lange Lebensdauer**.

ENERGIEVERSORGUNG

# SCHNELL GELADEN, LANGE IM EINSATZ

Der SANY SW956E ist ein echter Dauerläufer. Seine leistungsstarke CATL-Batterie mit 350 kWh hat eine besonders hohe Leistungsdichte und damit genügend Kapazität für einen ganzen Arbeitstag. Eine volle Batterieladung ist ausreichend für 6 bis 8 Stunden im Dauerbetrieb. Und wenn der Arbeitstag einmal länger dauert, beweist er auch bei der Ladezeit seine Extraklasse: An einem Schnelllader benötigt er gerade mal 60 Minuten (von 15 auf 93 %) bei 2 x 150 kW Ladeleistung.

Effizienz und Sicherheit stehen dabei im Vordergrund: Mit der intelligenten Energieaufnahme und seinem Batterie-Temperaturmanagement während des Betriebs und des Ladevorgangs wird eine hohe Langlebigkeit der Batterie erreicht. Im Lieferumfang der Maschine ist die Ladesäule eingeschlossen – optimale Voraussetzungen auch für künftige Projekte.



### SICHERHEIT

**Rundum alles im Blick** – Ein umfassendes **Sicherheitspaket** gibt dem Fahrer jederzeit das gute Gefühl, alles im Blick und im Griff zu haben. Dazu gehören **serienmäßig LED-Arbeitsscheinwerfer** ebenso wie die 360°-Kamera.

### KOMPONENTEN

**Langläufer** – Das perfekt abgestimmte Automatikgetriebe stellt sicher, dass der Motor immer im optimalen Drehzahlbereich arbeitet. In Kombination mit der **leistungsstarken Z-Kinematik** wird die Kraft ideal in den Arbeitsbereich übertragen – ohne Schlupf- und Energieverluste, dafür mit besonders hoher Losbrechkraft.

### ÖKONOMIE

**Clever gerechnet** – Der elektrische Antrieb spart nicht nur bei den Energiekosten bares Geld. Durch den **deutlich geringeren Wartungsaufwand** ist der SW956E auch hier kostengünstig unterwegs – und das bei längeren Einsatzzeiten.



## Absolute Zuverlässigkeit – für ein gutes Gefühl!

Die 5-Jahres-Garantie (und 10 000 h) von SANY gibt Ihnen die Sicherheit, dass Sie sich voll und ganz auf Ihre Ausrüstung verlassen können.

VERARBEITUNG

## Eine ganz stabile Basis

Im tagtäglichen harten Einsatz auf den Baustellen müssen die Maschinen einiges mitmachen. Deshalb sind alle Radlader von SANY von der Konstruktion über die Auswahl der eingesetzten Materialien bis zur Verarbeitung und Endkontrolle auf Robustheit ausgelegt. Einen Fokus hat SANY dabei auf den Antriebsstrang gelegt und diesen für schwerste Einsätze konzipiert. So werden zum Beispiel alle Schweißnähte computergesteuert von Robotern ausgeführt.



BEDIENKOMFORT

# KOMFORT NEU DEFINIERT

Die geräumige ROPS-/FOPS-zertifizierte Kabine ist bequem über den sicheren Einstieg zu erreichen. Drinnen erwartet den Fahrer ein durchdachtes Ausstattungspaket, bei dem sich alles um Komfort und Arbeitsergonomie dreht. Der individuell verstellbare, luftgefederte Sitz bietet einen komfortablen Arbeitsplatz, von dem aus sich alle Bedienelemente bequem erreichen lassen. Im Mittelpunkt steht neben der ergonomischen Bedienung das 7"-Touchdisplay. Es ermöglicht dank intuitiver Bedienung die einfache Einstellung aller relevanten Maschinenparameter. Darüber hinaus gibt es die Bilder der 360°-Kamera gestochen scharf wieder.

Eine Klimaautomatik, die auch im Sommer für angenehme Temperaturen sorgt, die leistungsstarke Heizung und das Bluetooth-Radio gehören ebenso zum Serienumfang wie die großen Staufächer für alles, was man schnell zur Hand haben muss. Auch die nahezu geräuschlose Arbeitsumgebung durch den elektrischen Antrieb ist für den Bediener deutlich angenehmer: Der Schalldruckpegel in der Kabine beträgt gerade einmal 69 dB(A).



BEDIENKOMFORT

## PRÄZISION AUF KNOPFDRUCK

Viele Routineprozesse kann der Fahrer automatisch abrufen. Das spart Zeit und erhöht die Präzision sowie die Produktivität. Zum Beispiel die „Return to dig“-Funktion: Die Schaufel wird damit automatisch parallel zum Boden ausgerichtet und kann direkt wieder ins Haufwerk einfahren. Oder die HubhöhenEinstellung: Dabei wird die Höhe für das Hubgerüst nach oben und unten abgespeichert. Oben für mehr Sicherheit beim Betrieb in Hallen; unten, um beispielsweise immer gezielt das Bodenniveau anzufahren.



Auch der Arbeitsmodus lässt sich je nach Anwendung und individuellen Bedürfnissen wählen. So kann zum Beispiel eingestellt werden, wie viel und wie stark rekuperiert wird – für noch mehr Effizienz an einem langen Arbeitstag.



### Unsere Highlights – Ihre SANY Plus-Vorteile:

- + Extrem geringer Wartungsaufwand
- + Betriebskosteneinsparung durch Verringerung der Energiekosten (mehr als 30%) und Wartungskosten (mehr als 50%)
- + Null Schadstoffemissionen
- + Schnelle Ladezeiten mit Batteriekapazität für einen ganzen Arbeitstag
- + 360°-Kamera
- + Ladeleistung mit 2 Anschlüssen von je 150 kW

KOMPONENTEN

### Laden mit System – stark, sicher, standardisiert

Der SW956E ist mit einer leistungsstarken 350-kWh-LFP-Batterie ausgestattet. Diese besonders sichere und langlebige Lithium-Eisenphosphat-Batterie ist thermisch stabil (keine Selbstentzündung möglich) und verzichtet vollständig auf Kobalt und Nickel – ein Plus für Umwelt und Nachhaltigkeit. Auch beim Laden überzeugt der SW956E mit einem durchdachten Konzept: Zwei CCS2-Anschlüsse ermöglichen eine Schnellladung mit bis zu 2 x 150 kW. Dank Standardisierung ist das System mit gängigen Ladepunkten kompatibel – ideal für den flexiblen Einsatz auf der Baustelle. Ein effizienter Ladebetrieb der Maschine ist bereits mit einer elektrischen Infrastruktur von 400V / 63A bei 40 kW Ladeleistung möglich.



KOMPONENTEN

### Überlegene Leistung bis ins Detail

Die außergewöhnlich hohe Leistung des SW956E zeigt sich auch in den eingebauten Komponenten. Zum Beispiel ist die Bremsregulierung mit einer einstellbaren Rekuperation ausgestattet und die Vorderachse verfügt über eine 100%-Differenzialsperre.

Die Z-Kinematik ermöglicht höhere Ausbrechkräfte, schnelleres Ladespiel bei wenig beweglichen Teilen und somit eine hohe Robustheit. Im Vergleich zu Radladern mit Verbrennungsmotor wird beim SW956E die Leistung dadurch besser umgesetzt. Bei ähnlichen Leistungsparametern führt das zu einer enormen Leistungssteigerung der Gesamtleistung. Da darf natürlich eine besonders leichtgängige und präzise Lenkung nicht fehlen, die entsprechend unterstützt wird.

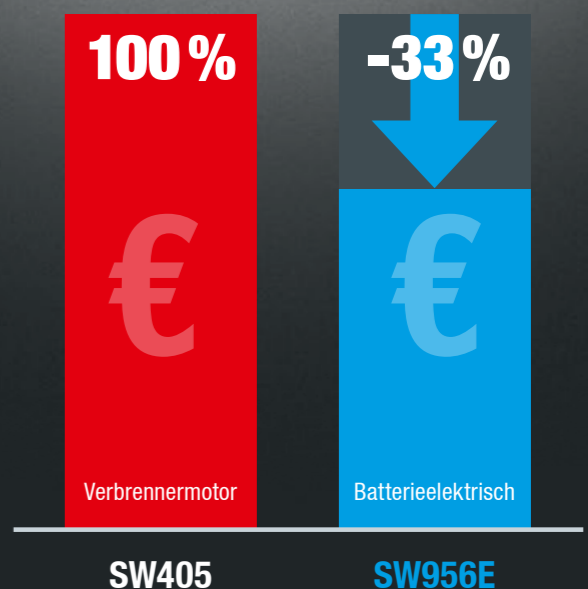
ÖKONOMIE

# GUT GESPART

Im Vergleich zu Maschinen mit Verbrennungsmotor senkt der rein batterieelektrische Betrieb die direkten Energiekosten um mehr als 30%. Obendrein wird bei der Wartung kräftig gespart, da der Antrieb nahezu wartungsfrei ist. Hier muss nur das Hydrauliksystem gewartet werden – die Gesamtwartungskosten sinken dadurch deutlich um mehr als 50%.

### Extrem niedrige Betriebskosten

Gegenüber einer herkömmlichen Maschine mit Verbrennungsmotor kann der SW956E mit einer deutlichen Reduzierung der gesamten Betriebskosten um ca. 33% punkten!



## MOTOR

Hersteller	CRRC
Leistung	Fahrtrieb: 120 kW (240 kW Peak) Arbeitshydraulik: 80 kW (160 kW Peak)
Max. Drehmoment	Fahrtrieb: 1 000 Nm (2 400 Nm Peak) Arbeitshydraulik: 400 Nm (800 Nm Peak)

## BATTERIE

Hersteller	CATL
Typ	Lithium-Eisenphosphat (LFP)
Kapazität	350 kWh (brutto)
Garantiezeitraum	Die Kapazitätsminderung beträgt in 5 Jahren max. 30 %
Vollständige Entladezyklen	> 2 800
Kühlung	Flüssigkühlung
Dauerbetriebszeit	6–8 h
Betriebsspannung	450–657 V
Max. Ladeleistung	2 × 150 kW (300 kW)
Ladeanschluss	2 × CCS2

## ANTRIEB

Antriebsart	Getriebe über Kardanwelle und elektronischer Schaltung
Gänge/vorwärts/rückwärts	2-Gang-Schaltung
Max. Fahrgeschwindigkeit – langsam	15 km/h
Max. Fahrgeschwindigkeit – schnell	40 km/h
Fahrstufenanpassung	Automatikschtaltung

## LENKUNG

Typ	Knicklenkung
Max. Lenkwinkel	+/- 38°
Äußerer Wenderadius (Reifen außen)	6 400 mm
Äußerer Wenderadius (Schaufel)	7 160 mm

## REIFEN

Dimensionen	23.5 R25 (L3)
-------------	---------------

## BREMSEN

Betriebsbremse	Vollhydraulische Zweikreisbremsanlage mit Lamellenbremse
Parkbremse	Elektronisch betätigte Federspeicher Scheibenbremse an der Antriebswelle

## ACHSEN

Pendelwinkel	± 12°
Differenzial	Lamellensperrdifferenzial 100% zuschaltbar auf der Vorderachse

## BETRIEBSGEWICHT

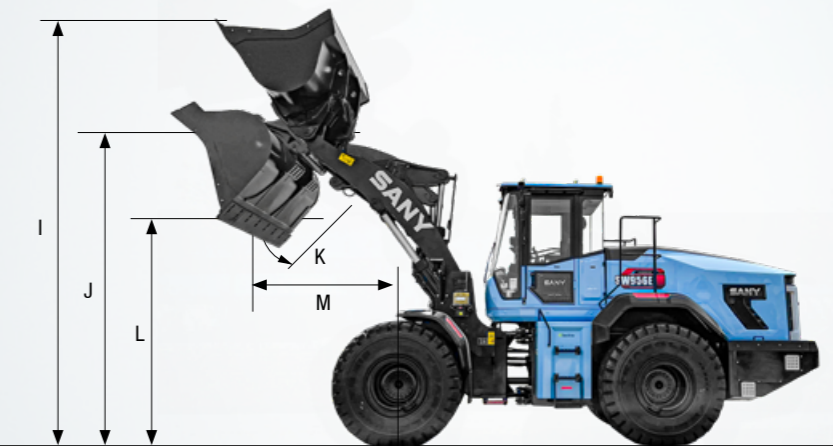
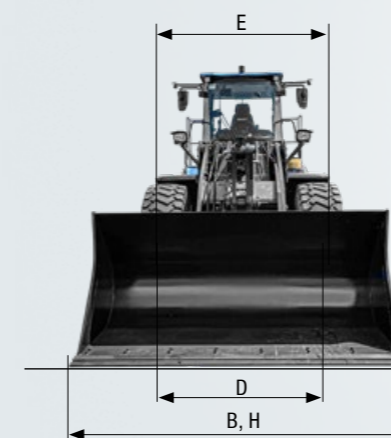
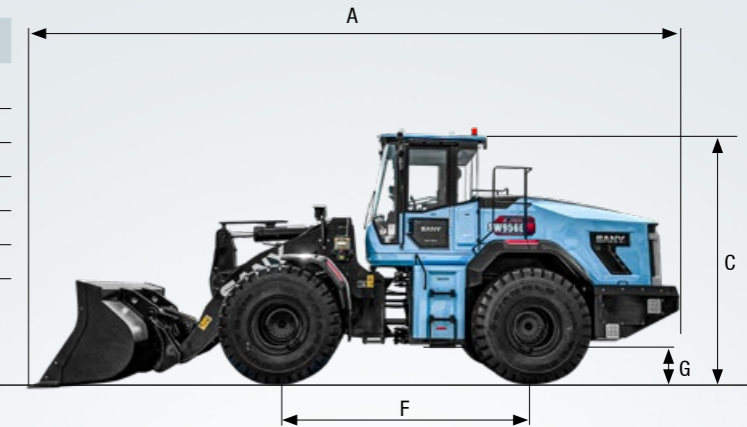
Betriebsgewicht	20 000 kg
-----------------	-----------

## HYDRAULIKSYSTEM

Hauptpumpe	Zahnradpumpe
Arbeitshydraulik / Nenn-Durchfluss	250 l/min

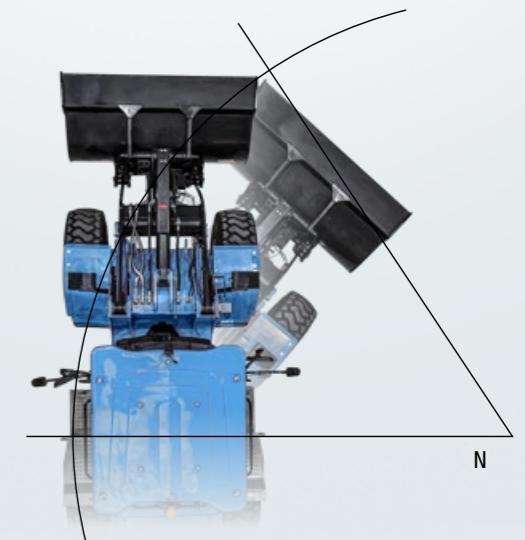
## ABMESSUNGEN

A Gesamtlänge (Transport)	8 552 mm
B Gesamtbreite	2 996 mm
C Gesamthöhe (Transport)	3 710 mm
D Spurweite	2 816 mm
E Gesamtbreite über Reifen	2 200 mm
F Radstand	3 400 mm
G Bodenfreiheit	434 mm



## ANBAUTEILE

H Schaufelbreite	2 996 mm
I Max. Höhe	5 330 mm
J Höhe Drehpunkt	4 180 mm
K Abkipwinkel	45°
L Schütthöhe	3 000 mm
M Reichweite bei max. Schütthöhe	1 325 mm
N Wenderadius Schaufel außen	7 160 mm
Max. Reichweite	1 350 mm
Schaufelkapazität (SAE)	3,5 m³
Schaufelgewicht	1 600 kg
Kipplast – gerade (Schaufel)	13 900 kg
Kipplast – voll eingelenkt (Schaufel)	13 200 kg
Reißkraft	178 kN



**Voll gepackt mit Optionen**

Auch in Sachen Serienausstattung gehört der SANY SW956E zu den Großen. Von der Wiegeeinrichtung über die 360°-Kamera bis zur Vorbereitung für die StVZO ist alles ab Werk mit an Bord.



**BEDIENKOMFORT / KABINE**

- Heizung ●
- Armlehne rechts und links ●
- 12-V-Anschluss ●
- Parallelscheibenwischer ●
- Hydr. vorgesteuerter Joystick ●
- Zusatzsteuerkreis auf Joystick ●
- Joystick mit Fahrrichtungswahl ●
- Luftgefederter Sitz ●
- Klimaautomatik\* ●
- Beheizte Heckscheibe ●
- 7"-Monitor ●
- 360°-Kamerasystem ●
- Hubgerüst-Schwingungsdämpfung ●
- Zentralschmieranlage ●
- Kontrollwaage ●

**SICHERHEIT**

- Sicherheitsventile ●
- Rundumkennleuchte ●
- Batterie-Trennschalter ●
- Sicherheitsstützen (Hubzylinder) ●
- LED-Rückleuchten ●
- Rückfahrwarner ●
- ROPS-/FOPS-Zertifikat ●

Standardausstattung ● Sonderoption ●

Die Standard- und Sonderoptionen weichen je nach Auslieferungsland voneinander ab. Bitte wenden Sie sich bei Fragen direkt an Ihren Händler.  
\* Die Klimaanlage enthält fluorierte Treibhausgase: Kältemitteltyp: HFC-134a, Treibhauspotenzial: 1 430, Menge: 800±50 g, CO<sub>2</sub>e: 1,29 t

**ARBEITSBELEUCHTUNG**

- LED-Beleuchtung ●
- Arbeitscheinwerfer vorne ●
- Arbeitscheinwerfer hinten ●

**FAHRANTRIEB / ACHSEN**

- 2 Geschwindigkeitsstufen ●
- Pendelachse hinten ●
- Selbstsperrdifferenzial ●
- 100% Sperrdifferenzial manuell ●

**INFRASTRUKTUR**

- Ladesäule mit 2 x 150 kW ●

**TOP SANY SERVICES**

Schnelle Hilfe, eine zielführende Beratung und die zuverlässige Versorgung mit Ersatzteilen – das steht für Premium-Service. Zugleich ist das die Basis für Zuverlässigkeit und maximale Verfügbarkeit über einen sehr langen Zeitraum hinweg.



**SANY – flexibel, schnell und immer für Sie da**

Profitieren Sie von den Synergien des Händler- und Service-netzes von SANY und Putzmeister – und von einer erstklassigen Rundumbetreuung.



**Ihre SANY Plus-Vorteile:**

- Attraktive Angebote für Finanzierung und Versicherung
- Flächendeckendes Händlernetz garantiert Wartung und Support
- Umfangreiche Dokumentation für alle SANY Maschinen
- Kurze Lieferzeiten bei der Teileversorgung durch Vertragspartner vor Ort und die Putzmeister Organisation
- Kontinuierliche Schulung unserer zertifizierten Händler
- Höchste Qualität und optimale Leistung durch SANY Original-Ersatzteile

**Die Teileversorgung – schnell und zuverlässig**

Mit dem Kauf eines vollelektrischen SANY Radladers haben Sie eine Investition in die Zukunft getätigt. Die schnelle Verfügbarkeit von Ersatzteilen garantiert Ihnen geringe Stillstand- oder Ausfallzeiten.



**Lückenlos und schwarz auf weiß**

Für alle vollelektrischen SANY Radlader stehen Ihnen Handbücher und Dokumente zur Verfügung, die Sie beim Betrieb, bei Wartung, Service und Reparatur unterstützen: Dazu gehören Betriebs- und Wartungsanleitungen und technische Spezifikationen.





# EFFIZIENZ, DIE SICHER LIEFERT

Der vollelektrische SANY SW956E kombiniert erstklassige Sicherheit mit deutlich reduzierter Wartung. Die exzellente Rundumsicht, unterstützt durch 360°-Kamera und hochwertige LED-Beleuchtung, sorgt für maximale Kontrolle am Einsatzort – bei jedem Wetter und zu jeder Tageszeit. Gleichzeitig senkt der wartungsfreie Elektromotor den Serviceaufwand spürbar: weniger Verschleiß, keine Öl- und Filterwechsel und dank elektrisch öffnender Motorhaube ein schneller Zugriff auf alle Komponenten. Das Ergebnis ist eine Maschine, die zuverlässig verfügbar ist und wirtschaftlich arbeitet – Tag für Tag.

## HART IM NEHMEN

Der vollelektrische SW956E ist bis ins Detail für den harten Alltag ausgelegt. Robuste Komponenten, solide Rahmenkonstruktion und eine hochwertige Verarbeitung sorgen dafür, dass er auch **unter rauen Bedingungen** jederzeit zuverlässig im Einsatz ist.

## DIREKTE ANSTEUERUNG

Der vollelektrische Antrieb bringt jederzeit volle und spontane Leistung. Separate Motoren für Fahrtrieb und Arbeitshydraulik stellen sicher, dass Kraft genau dort anliegt, wo sie gebraucht wird – ohne Verzögerung. Das **durchdachte Antriebskonzept** ermöglicht schnellere Reaktionszeiten, eine präzise Bewegung und ein dynamisches Fahrverhalten.

## CLEVER GERECHNET

Der SW956E hält die laufenden Kosten spürbar schlank. Nicht nur die gegenüber Diesel günstigere elektrische Energie freut die Buchhaltung, auch **der geringere Wartungsaufwand reduziert die Betriebskosten**: durch deutlich weniger verschleißanfällige Teile, kein Ölwechsel, keine Abgasnachbehandlung und weniger bewegliche Komponenten.

## RUNDUM ALLES IM BLICK

Die durchdachte Kabinengeometrie und die großzügigen Glasflächen bieten eine **hervorragende Rundumsicht auf Arbeitsumgebung, Personen und Maschinen**. So kann der Fahrer Manöver schnell und präzise ausführen, Arbeitsabläufe damit wirtschaftlicher gestalten und vor allem Gefahrensituationen frühzeitig erkennen – für maximale Sicherheit.

## LANGLÄUFER

Hochwertige Komponenten sorgen für eine beeindruckende Dauerleistung: Die 350-kWh-Batterie von CATL nutzt Energie besonders effizient durch ihr intelligentes Batteriemangement, und das sowohl beim Laden als auch im Einsatz – **für konstante Performance und lange Einsatzzeiten**.

## VOLLE POWER

Mit seinem **flexiblen, zukunftsicheren Ladesystem** fügt sich der SW956E nahtlos in bestehende oder kommende Ladeinfrastrukturen ein. Für schnelles Laden und eine überzeugend lange Batterielebensdauer.

## TECHNISCHE HIGHLIGHTS

Leistung	200 kW (Peak 400 kW)
Max. Ladeleistung	2 × 150 kW (300 kW)
Batterie	350 kWh / LFP



**„KRAFTVOLL & SEHR SCHNELL!“**

Christian Flocken – Maschinenführer  
Baumschule Lorenz von Ehren GmbH & Co. KG

Nicht alle Produkte sind in allen Märkten erhältlich. Im Rahmen unseres ständigen Verbesserungsprozesses behalten wir uns das Recht vor, Spezifikationen und Ausführungen ohne Vorankündigung zu ändern. Die Abbildungen können zusätzliche Optionen enthalten.

# SANY

supported by **Putzmeister**

**Putzmeister Concrete Pumps GmbH**  
Niederlassung Bedburg  
Sany Allee 1  
D-50181 Bedburg  
fon +49 7127 599 – 0  
pcp@putzmeister.com  
www.sanyeurope.com